

FHB

FIAMM

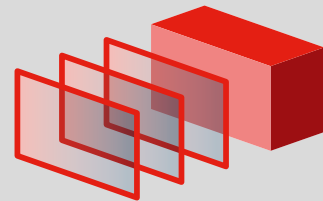
**AGM-Batterie für
Hochstromentladungen und
hohe Temperaturen**

**HIGH
TEMP**
ERATURE
BATTERIES

**99%
RECY
CLABLE**



**AGM-
Technologie**



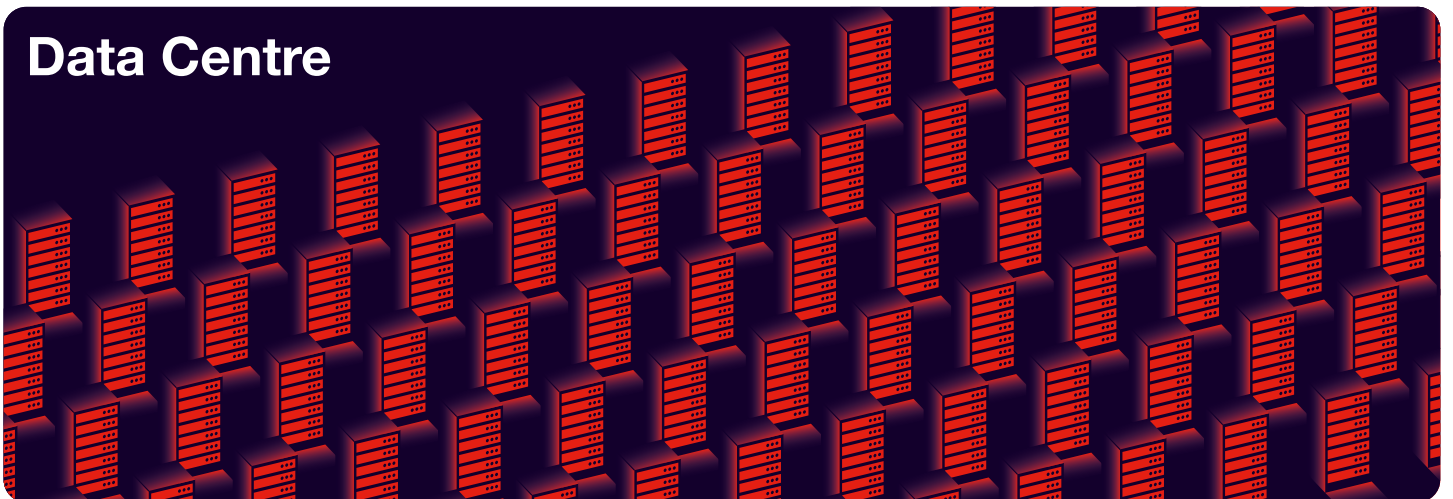
**Hohe Leistung
bei Hochstrom-
entladungen**



**Flammhem-
mendes Gehäu-
se (UL94-V0)**



Data Centre



Konzipiert für Hochstromanwendungen und Betriebstemperaturen bis zu 30°C – erhältlich mit Top- oder Frontterminal-Anschluss

Die FHB-Baureihe ist FIAMMs innovativste AGM-Batterieserie – entwickelt für höchste Leistungsanforderungen und eine Lebensdauer von bis zu 10 Jahren bei einem Betrieb bei 30°C (20 Jahre bei 20 °C). Gefertigt mit fortschrittlicher Gitterlegierungstechnologie und vollständig wartungsfrei, erfüllt die FHB die Anforderungen moderner Anwendungen mit hoher Strombelastung.

Dank ihres auf hohe Temperaturen ausgelegten Designs können beispielsweise Betreiber von Rechenzentren die Systemtemperaturen anheben und so Kühlkosten und Energieverbrauch deutlich senken.

Das robuste Gehäuse besteht aus hochfestem, flammhemmendem ABS-Kunststoff gemäß UL94 V-0 für maximale Sicherheit und thermische Stabilität. Gehäuseverformungen wie bei herkömmlichen Batterien werden so effektiv vermieden.

Im Inneren sorgen hochwertige mikroporöse Glasfaserseparatoren für eine zuverlässige Steuerung der Rekombinationsströme und schützen vor thermischem Durchgehen (Thermal Runaway).

Mit ihrer kompakten Bauweise und hohen Energiedichte sparen FHB-Batterien wertvollen Installationsraum. Sie eignen sich optimal für den Einbau in Standardgestelle und Batterieschränke und sind sowohl mit Front- als auch mit Topterminal erhältlich.

Die FHB-Serie basiert auf bewährter AGM VRLA-Technologie, ist zu 99% recycelbar, unterliegt keinen Transportbeschränkungen auf dem Land-, Luft- und Seeweg und kann somit kosteneffizient befördert werden. Durch das optimierte Design wird zudem die Selbstentladung während der Lagerung deutlich reduziert.

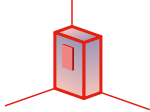
Batterietyp	Nennspannung (V)	Nennleistung (W/Zelle)	Nennkapazität (Ah)	Nennkapazität (Ah)	Abmessungen (mm)			Typisches Gewicht (kg)
		15MIN 1.67VPC 25 °C	10H 1.80VPC 25 °C	20H 1.75VPC 25 °C	Länge	Breite	Höhe	
12FHB350	12	374	90	95	302	174	217	30
12FHB400	12	415	101	109	341	174	217	34
12FHB450	12	477	115	124	379	174	217	38
12FHB700	12	710	200	216	558	126	321	61

Normen

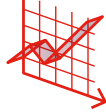
IEC 60896 Part 21 – Prüfverfahren für VRLA
 IEC 60896 Part 22 – Anforderungen VRLA
 BS 6334 / UL 94 V0 Flammhemmung
 EUROBAT „>12 years VERY LONG LIFE“
 UL-Zertifizierung

Lösungen und Zubehör

Indoor-Batterieschränke



Smart Logger



Entgasungs-Kit



Batterieanschlusseinheiten-BAE



Gestelle



Batterie Auslegungstool



Batterie-Management-Systeme

